

常熟市沙家浜程氏印染有限公司  
印染技术改造项目一阶段  
一般变动环境影响分析

建设单位：常熟市沙家浜程氏印染有限公司

咨询单位：常熟中顺环境科技有限公司

编制日期：二〇二五年八月

# 目 录

|                         |    |
|-------------------------|----|
| 一、项目概况 .....            | 1  |
| 二、变动情况 .....            | 5  |
| 2.1 环保手续办理情况 .....      | 5  |
| 2.2 环评批复要求及落实情况 .....   | 6  |
| 2.3 变动内容 .....          | 9  |
| 2.4 与项目重大变动清单对比情况 ..... | 26 |
| 三、评价要素 .....            | 27 |
| 四、环境影响分析说明 .....        | 27 |
| 4.1 污染物产生及排放情况 .....    | 27 |
| 4.2 变动后环境影响分析 .....     | 27 |
| 五、结论 .....              | 28 |
| 六、附件 .....              | 29 |

# 常熟市沙家浜程氏印染有限公司

## 印染技术改造项目一阶段

### 一般变动环境影响分析

#### 一、项目概况

常熟市沙家浜程氏印染有限公司位于常熟市高新技术产业开发区富春江东路9号，主要从事针纺织品印染加工、整理；经纬编布、化纤、针织品、玩具辅料、服装服饰生产、加工、销售等，公司成立以来，利用整体优势，注重技术开发和创新，目前已建成年产染色布19880吨、印花布14500吨。

公司成立于2000年7月4日，为了响应常熟市印染企业高质量发展的要求，进一步提高企业资源配置效率，加强企业在行业中的核心竞争力，以原常熟市沙家浜程氏印染有限公司为主体建设单位，合并常熟市芦荡针织染整有限公司和福思南纺织（常熟）有限公司，开展“改建印染项目”。

2022年12月21日取得常熟市行政审批局备案（常行审投备[2022]1980号），常熟市沙家浜程氏印染有限公司委托第三方环评公司编制了《常熟市沙家浜程氏印染有限公司印染技术改造项目环境影响报告书》，于2024年9月16日取得江苏省生态环境厅批复（苏环审[2024]80号），项目于2024年10月开工建设。

鉴于常熟市沙家浜程氏印染有限公司印染技术改造项目于2025年2月完成一阶段建设，并开始设备调试，具备验收条件；本次为印染技术改造项目一阶段的环保验收，本阶段建设产能为年生产染整纯棉布3000吨、染整涤棉布1000吨、染色涤纶布13000吨、圆网印花涤纶布11000吨、烂花印花涤纶布1600吨、数码印花涤纶布300吨。2025年7月常熟市沙家浜程氏印染有限公司对项目的环保手续、项目建设、环保设施建设情况建设进行了自查。根据自查结果，项目环保手续齐全，主体设施和与之配套的环保设施执行了“三同时”制度，无重大变更，基本符合验收监测条件。

该项目在试运行过程中，发生了如下变动：

(1)环评中无全自动对折缝布机、接布机、开幅机，实际建设有1台全

自动对折缝布机、6 台接布机、19 台开幅机。

(2)环评中 28 台梳毛机，无热梳机，实际建设有 23 台梳毛机、2 台热梳机。

(3)环评中 24 台摇粒机，10 台气流摇粒机（大摇粒机），实际建设有 42 台摇粒机、7 台气流摇粒机（大摇粒机）。

(4)环评中原料仓库位于 1#生产车间 1~2F（面积 2000m<sup>2</sup>），2#生产车间 1~2F（面积 4500m<sup>2</sup>），原料仓库总面积为 6500m<sup>2</sup>；实际建设为 1#生产车间 2F（面积 3500m<sup>2</sup>），2#生产车间 4F（面积 500m<sup>2</sup>），原料仓库实际总面积为 4000m<sup>2</sup>。

(5)环评中成品仓库 1#生产车间 4F（面积 2000m<sup>2</sup>），2#生产车间 3~4F（面积 4500m<sup>2</sup>），成品仓库总面积为 6500m<sup>2</sup>；实际建设为 1#生产车间 4F（面积 3000m<sup>2</sup>），2#生产车间 3~4F（面积 3500m<sup>2</sup>），成品仓库实际总面积为 6500m<sup>2</sup>。

(6)环评中 6 台空压机，20m<sup>3</sup>/min；实际建有 6 台 11.51m<sup>3</sup>/min 的空压机，其中 1 台为备用，另有 1 台 11m<sup>3</sup>/min 的备用空压机。

(7)环评中一车间 1#定型机、2#定型机、3#定型机、4#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ01 排气筒排放；实际建设中一车间 3#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 6#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 7#定型机、8#定型机、9#定型机、10#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 7#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高 DA001（FQ01）排气筒排放。

(8)环评中一车间 5#定型机、6#定型机、7#定型机、8#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ01 排气筒排放；实际建设中一车间 1#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 4#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 2#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 2#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 4#定型机、5#定型机、6#定型机

产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 3#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高 DA002（FQ02）排气筒排放。

(9)环评中一车间 9#定型机、10#定型机、11#定型机、12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ03 排气筒排放；实际建设中二车间 11#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 14#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间 12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 12#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高 DA003（FQ03）排气筒排放。

(10)二车间 13#定型机、14#定型机、15#定型机、16#定型机、17#定型机、18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（6 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ04 排气筒排放；实际建设中二车间 13#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 11#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间 14#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 10#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间 15#定型机、16#定型机、17#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 9#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间 18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 15#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高 DA004（FQ04）排气筒排放。

(11)环评中一车间 1~10#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ07 排气筒排放；二车间 31~35#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ10 排气筒排放；实际建设中 1~8#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理；31~35#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理；上述处理后的尾气经 42m 高 DA010

(FQ07) 排气筒排放。

(12)环评中一车间 11~20#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ08 排气筒排放；二车间 36~40#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ11 排气筒排放；实际建设中 9~12#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理；20~23#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理；上述处理后的尾气经 42m 高 DA011 (FQ08) 排气筒排放。

(13)环评中一车间 1~2#印花机和 1#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ12 排气筒排放；实际建设中一车间 1~2#印花机和 13~14#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 1#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 45m 高 DA016 (FQ12) 排气筒排放。

(14)环评中一车间 3~4#印花机和 2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ13 排气筒排放；实际建设中一车间 3#印花机和 1~2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1~2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经 5#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 45m 高 DA017 (FQ13) 排气筒排放。

(15)环评中二车间 5~8#印花机和 3~4#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3~4#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ14 排气筒排放；实际建设中二车间 4~5#印花机和 3#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经 13#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 42m 高 DA018 (FQ14) 排气筒排放。

(16)环评中二车间 9~10#印花印花一体机和 5~6#蒸化机产生的工艺废

气经管道负压收集，5~6#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭(1套)处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ15 排气筒排放；圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气、烫金废气、复合废气一并经水喷淋+过滤棉+活性炭吸附(1套)处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ16 排气筒排放；实际建设中二车间 9#烂花印花一体机产生的废气经管道负压收集，圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气后一并经 16#二级水喷淋+静电除油+除臭(1套)处理，处理后的尾气经 35m 高 DA019 (FQ15) 排气筒排放。

(17)环评中污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋(1套)处理，处理后的尾气经 15m 高 FQ17 排气筒排放；实际建设中污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋(1套)处理，处理后的尾气经 20m 高 DA009 (FQ17) 排气筒排放。

(18)环评中纯棉、涤棉染色的漂白工序中，不涉及使用去油剂，实际建设中，漂白工序使用去油剂以改善漂白效果，实现更均匀的漂白效果。

依据关于印发《纺织印染建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2018]6 号及省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知要求，常熟市沙家浜程氏印染有限公司委托常熟中顺环境科技有限公司对“常熟市沙家浜程氏印染有限公司印染技术改造项目”环境影响评价进行建设项目一般变动环境影响分析。组织了有关人员听取了项目变动情况的介绍，调研、收集和核对了项目变动的相关资料，按照“省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知”要求组织实施该项目环评的变动环境影响分析工作，编制建设项目一般变动环境影响分析。

## 二、变动情况

### 2.1 环保手续办理情况

常熟市沙家浜程氏印染有限公司环保手续履行情况，见表 1。

表 1 企业环保手续履行情况

| 项目名称     | 环评批文          | 环保验收情况 | 排污许可证填报情况                      | 应急预案编制情况                 |
|----------|---------------|--------|--------------------------------|--------------------------|
| 印染技术改造项目 | 苏环审[2024]80 号 | 在验     | 已于 2025 年 4 月 9 日重新申领排污许可证(证书编 | 已于 2025 年 7 月 3 日获得苏州市常熟 |

| 项目名称 | 环评批文 | 环保验收情况 | 排污许可证填报情况                     | 应急预案编制情况                            |
|------|------|--------|-------------------------------|-------------------------------------|
|      |      |        | 号：<br>91320581720550238J001P) | 生态环境局备案(备案编号：<br>320581-2025-117-M) |

## 2.2 环评批复要求及落实情况

《常熟市沙家浜程氏印染有限公司印染技术改造项目环境影响报告书》于 2024 年 9 月 16 日取得江苏省生态环境厅批复（苏环审[2024]80 号），批复文件如附件 1 所示，审批部门审批决定及执行情况见下表。

表 2 审批部门审批决定及执行情况表

| 江苏省生态环境厅审查意见                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 一阶段实际环境检查结果                                                                                                                                                                                                                                                          | 落实结论 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| （一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，不得引入限制类和淘汰类设备。优先使用高性能染料助剂、液体染料、无磷助剂等，采用助剂自动配液输送系统、染化料自动称量系统和自动配液输送系统，建设“色卡数字基因库”、逐步实现从“模糊化印染”向“数字化印染”转变。加强生产和环境管理，建设一次染缸的染料、助剂、盐等物料回用系统，提高染料及助剂的回用率；配备定型机废气、染缸高温废水、冷凝水等余热回收装置。单位产品物耗、能耗、水回用率及污染物排放量等清洁生产指标应达清洁生产I级水平，达到《印染行业规范条件(2023 版)》，开展工信部印染企业规范公告申报。                                                                                                       | 采用先进工艺和设备，优先使用高性能染料助剂等，采用助剂自动配液输送系统、染化料自动称量系统等。                                                                                                                                                                                                                      | 落实   |
| （二）落实《报告书》提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。印花、定型、烘干、烫光、蒸化、复合、烫金、制网和危险废物暂存过程产生的非甲烷总烃废气和印花、定型、烘干、烫光、蒸化以及后整理过程产生的颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)表 1 排放限值。污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 1 二级标准和表 2 标准。厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 2 标准，厂界非甲烷总烃和颗粒物监控浓度限值执行表 3 标准。 | 印花、定型、烘干、烫光、蒸化、制网和危险废物暂存过程产生的非甲烷总烃废气和印花、定型、烘干、烫光、蒸化以及后整理过程产生的颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)表 1 排放限值。污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 1 二级标准和表 2 标准。厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》 | 落实   |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | (DB 32/4041-2021)表2标准，厂界非甲烷总烃和颗粒物监控浓度限值执行表3标准。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |
| <p>(三) 按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善厂区给排水系统，加强初期雨水分类收集处理。一次染缸高浓高盐废水单独设置收集、贮存、回用或脱盐系统实现染料、助剂、盐的回用，减少物料消耗。不可经济回用的低盐废水由项目建设的三套废水预处理系统处理，包括烂花废水预处理设施、重污染废水预处理设施、低污染废水预处理设施。项目烂花印花生产线产生的废水进入烂花废水预处理设施处理后与煮练漂废水、丝光废水、棉布染色和水洗废水一起接入重污染废水预处理设施处理，其他废水如涤纶布染色和清洗废水、涤纶布印花水洗废水、成衣水洗废水和初期雨水等均接入低污染废水预处理设施进行处理，重污染废水预处理设施和低污染废水预处理设施出水混合后部分经深度处理设施处理后回用，其余废水经企业自行预处理设施处理后达到《纺织染整工业水排放标准》(GB4287-2012)及其修改单表2中间接排放限值(其中COD<math>\leq</math>200mg/L)后、总锑执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB32/3432-2018)表2特别排放限值、阴离子表面活性剂和石油类执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级排放标准，接入凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理。污水处理厂出水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表2限值以及《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单表2直接排放限值，其中：总氮<math>\leq</math>6mg/L、总磷<math>\leq</math>0.25mg/L，总锑排放执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB32-3432-2018)表2直接排放标准。生活污水接管至凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理达标排放。</p> | <p>按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善厂区给排水系统，加强初期雨水分类收集处理。项目烂花印花生产线产生的废水进入烂花废水预处理设施处理后与漂白废水、棉布水洗废水一起接入重污染废水预处理设施处理，其他废水如涤纶布染色和清洗废水、涤纶布印花水洗废水和初期雨水等均接入低污染废水预处理设施进行处理，重污染废水预处理设施和低污染废水预处理设施出水混合后部分经深度处理设施处理后回用，其余废水经企业自行预处理设施处理后达到《纺织染整工业水排放标准》(GB4287-2012)及其修改单表2中间接排放限值(其中COD<math>\leq</math>200mg/L)后、总锑执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB32/3432-2018)表2特别排放限值、阴离子表面活性剂和石油类执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级排放标准，接入凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理。污水处理厂出水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表2限值以及《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单表2直接排放限值，其中：总氮<math>\leq</math>6mg/L、总磷<math>\leq</math>0.25mg/L，总锑排放执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB32-3432-2018)表2直接排放标准。生活污水接管至凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理达标排放。</p> | 落实 |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                  |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>（四）选用低噪声设备，并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求。</p>                                                                                                                                                      | <p>选用低噪声设备，并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求。</p>                                                                                                             | <p>落实</p> |
| <p>（五）按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及修改单和相关管理要求，防止产生二次污染。印染废水污泥需开展危险特性鉴别，鉴别结果明确前，暂按危险废物进行管理，委托有资质单位规范处置。委托有资质单位对含锑、磷污泥实施单独收集、回收利用，按要求在江苏省固体废物管理信息系统中填报固危废(含污泥)产生和处置情况，达到固危废规范化管理水平。</p> | <p>按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及修改单和相关管理要求，防止产生二次污染。印染废水污泥经鉴定为一般固废，委托中电环保有限公司焚烧处理，按要求在江苏省固体废物管理信息系统中填报固危废(含污泥)产生和处置情况，达到固危废规范化管理水平。</p> | <p>落实</p> |
| <p>（六）做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中提出的分区防渗要求，事故池、污水站、生产车间、危废堆场等采取重点防渗措施，制定并落实土壤和地下水跟踪监测计划。</p>                                                                                                                                                                                       | <p>做好土壤和地下水污染防治工作。事故池、污水站、生产车间、危废堆场等采取重点防渗措施，制定并落实土壤和地下水跟踪监测计划。</p>                                                                                                                                                              | <p>落实</p> |
| <p>（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，建设事故污染物收集系统和足够容量的事故废水收集池等设施,确保事故废水不进入外环境。</p>                                                                                                                          | <p>强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。已完成突发环境事件应急预案的编制，并在苏州市常熟生态环境局备案（备案编号：320581-2025-117-M）；定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，建设有效容积为600m<sup>3</sup>的事故废水收集池、450m<sup>3</sup>的初期雨水池，确保事故废水不进入外环境。</p>                              | <p>落实</p> |
| <p>（八）按要求规范设置各类排污口和标志。按《排污许可证申请与核发技术规范纺织印染工业》(H861-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范工业炉窑》(HJ1121-2020)以及污染源自动监控相关管</p>                                                                                                                                                                     | <p>按要求规范设置各类排污口和标志。</p>                                                                                                                                                                                                          | <p>落实</p> |

|                                                                                               |                                                   |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|
| 理要求，建设、安装自动监控设备及其配套设施。按《报告书》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。                              |                                                   |    |
| （九）你公司应对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 | 已对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控。                     | 落实 |
| （十）现有项目装置及设备拆除过程应依法依规开展，并确保所有拆除产物、遗留物料、残留污染物等得到合理处置。                                          | 原有项目装置及设备拆除过程均依法依规开展，并确保所有拆除产物、遗留物料、残留污染物等得到合理处置。 | 落实 |

## 2.3 变动内容

本项目变化情况对比表详见表 3。

表3 本项目工程变更内容及环境影响变化情况

| 类型    | 原环评内容和要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 实际建设内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 变动内容                    | 变动原因                                                                | 不利环境影响变化情况 |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------|
| 项目的性质 | 技改                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 技改                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 无变动                     | 无变动                                                                 | 无          |
| 规模    | 印染42380吨/年和成衣水洗200万件/年                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 一阶段印染 30780 吨/年                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 无变动                     | 无变动                                                                 | 无          |
| 地点    | 常熟高新技术产业开发区富春江东路9号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 常熟高新技术产业开发区富春江东路9号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 无变动                     | 无变动                                                                 | 无          |
| 生产工艺  | ①染色布（涤棉、纯棉）生产工艺：原布准备、退煮漂、丝光、预定型、白坯烫光、染色、水洗及脱水、上柔水洗及脱水、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛、磨毛）、成品烫光、摇粒、二次定型、轧光、打卷入库；②染色布（涤纶）生产工艺：原布准备、坯布预定型、白坯烫光、去油净洗、染色、水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛、磨毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；③染色布（复合）生产工艺：复合、烘干、打卷入库；④染色布烫金生产工艺：整平、涂胶、烘干、分纸、挂码包装；⑤印花布（圆网）生产工艺：原布准备、坯布预定型、白坯烫光、印花、蒸化、水洗脱水、上柔水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛、磨毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；⑥印花布（烂花）生产工艺：坯布预定型、烂花、蒸化、水洗脱水、上柔水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛、磨毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；⑦印花布（数码）生产工艺：原布准备、预定型、数码印花、理布、打卷入库；⑧服装水洗生产工艺：清洗、脱水、烘干；⑨圆网制网工艺：复圆、上胶、烘干1、打印、显影冲网、 | 一阶段：<br>①染色布（涤棉、纯棉）生产工艺：原布准备、漂白、水洗及脱水、定型、打卷入库；②染色布（涤纶）生产工艺：原布准备、坯布预定型、白坯烫光、去油净洗、染色、水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；③印花布（圆网）生产工艺：原布准备、坯布预定型、白坯烫光、印花、蒸化、水洗脱水、上柔水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；④印花布（烂花）生产工艺：坯布预定型、烂花、蒸化、水洗脱水、上柔水洗脱水、烘干、毛面处理（梳毛、剪毛、吹毛、拉毛）、烫光、摇粒、定型、打卷入库；⑤印花布（数码）生产工艺：原布准备、预定型、数码印花、理布、打卷入库；⑥圆网制网工艺：复圆、上胶、烘干1、打印、显影冲网、烘干2、装闷头、焙烘、检查。 | 染色布（涤棉、纯棉）生产工艺中增加使用去油剂。 | 漂白过程使用去油剂可改善纯棉、涤棉的漂白效果，去油剂可快速瓦解纤维内部的蜡质和油剂，使漂白剂更易渗透至纤维深处，实现更均匀的漂白效果。 | 无          |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                            |                            |          |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------|----------|
|        | 烘干2、装闷头、焙烘、检查。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                            |                            |          |
| 环境保护措施 | <p>①大气：一车间1#定型机、2#定型机、3#定型机、4#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经30m高FQ01排气筒排放；一车间5#定型机、6#定型机、7#定型机、8#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经30m高FQ01排气筒排放；一车间9#定型机、10#定型机、11#定型机、12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经30m高FQ03排气筒排放；二车间13#定型机、14#定型机、15#定型机、16#定型机、17#定型机、18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（6套）处理，处理后的尾气经30m高FQ04排气筒排放；二车间19#定型机、20#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（2套）处理，处理后的尾气经30m高FQ05排气筒排放；二车间21#定型机、22#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（2套）处理，处理后的尾气经30m高FQ06排气筒排放；一车间1~10#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛</p> | <p>一阶段：<br/>①大气：一车间3#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经6#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间7#定型机、8#定型机、9#定型机、10#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经7#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高DA001（FQ01）排气筒排放；一车间1#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经4#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间2#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经2#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间4#定型机、5#定型机、6#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经3#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高DA002（FQ02）排气筒排放；二车间11#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经14#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经12#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高DA003（FQ03）排气筒排放；二车间13#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃</p> | <p>设备布局调整，故而相应废气收集、连接至相应治理设施的组合方式有所调整。</p> | <p>为了便于安装废气收集管道，分类收集废气</p> | <p>无</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| <p>仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经30m高FQ07排气筒排放；二车间31~35#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理，处理后的尾气经30m高FQ10排气筒排放；一车间11~20#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经30m高FQ08排气筒排放；二车间36~40#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理，处理后的尾气经30m高FQ11排气筒排放；一车间21~25#烫光机、二车间26~30#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经30m高FQ09排气筒排放；一车间1~2#印花机和1#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经30m高FQ12排气筒排放；一车间3~4#印花机和2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经30m高FQ13排气筒排放；二车间5~8#印花机和3~4#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3~4#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经30m高FQ14排气筒排放；二车间9~10#印花机和5~6#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，</p> | <p>烧废气经密闭收集后，经10#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间15#定型机、16#定型机、17#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经9#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经15#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高DA004（FQ04）排气筒排放；1~8#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理；21~25#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理；上述处理后的尾气经42m高DA010（FQ07）排气筒排放；9~12#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理；17~20#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛处理；上述处理后的尾气经42m高DA011（FQ08）排气筒排放；一车间1~2#印花机和13~16#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经1#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经45m高DA016（FQ12）排气筒排放；一车间3#印花机和1~2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1~2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经5#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经45m高DA017（FQ13）排气筒排放；二车间4~5#印花机和3#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废</p> |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| <p>5~6#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经30m高FQ15排气筒排放；圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气、烫金废气、复合废气一并经水喷淋+过滤棉+活性炭吸附（1套）处理，处理后的尾气经30m高FQ16排气筒排放；污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋（1套）处理，处理后的尾气经15m高FQ17排气筒排放；危废暂存库产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，经二级活性炭（1套）处理，处理后的尾气经15m高FQ18排气筒排放。</p> <p>以厂界为起点设置100m卫生防护距离。</p> <p>②水：按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则建设厂区排水管网，烂花工段废水经车间污水管网排入厂区烂花废水预处理设施后再排入重污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司；印花工段废水经车间污水管网排入厂区重污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司；染色工段废水、水洗脱水废水、设备地面冲洗废水、废气处理设施废水以及初期雨水经车间污水管网或提升泵排入厂区低污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司。</p> | <p>气经13#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经42m高DA018（FQ14）排气筒排放；二车间9#烂花印花一体机产生的废气经管道负压收集，圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气后一并经16#二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经35m高DA019（FQ15）排气筒排放；污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋（1套）处理，处理后的尾气经20m高DA009（FQ17）排气筒排放；危废暂存库产生的非甲烷总烃经管道收集后，经二级活性炭（1套）处理，处理后的尾气经15m高DA015（FQ18）排气筒排放。</p> <p>以厂界为起点设置100m卫生防护距离。</p> <p>②水：烂花工段废水经车间污水管网排入厂区烂花废水预处理设施后再排入重污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司；印花工段废水经车间污水管网排入厂区重污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司；染色工段废水、水洗脱水废水、设备地面冲洗废水、废气处理设施废水以及初期雨水经车间污水管网或提升泵排入厂区低污染废水预处理设施进行处理，处理后部分回用至生产，部分直接通过生产废水排放口排入凯发新泉水务（常熟）有限公司；生活污水经市政管网接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司进行深度</p> |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| <p>熟)有限公司;生活污水经市政管网接管至凯发新泉水务(常熟)有限公司进行深度处理。</p> <p>③固废:严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求规范建设危险废物贮存场所,废圆网、废有机溶剂、废油、废活性炭、废过滤棉、在线监测废液、废化学品包装材料、污水处理废膜作危险废物委托有资质单位处置,并执行危险废物转移审批手续。妥善处置或综合利用其它各类一般工业固体废物,固体废物零排放。</p> <p>④噪声:合理布局,选用低噪音设备,采取有效消声、隔声、防振措施,确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p> | <p>处理。</p> <p>③固废:废包装材料、废边角料、废水处理污泥、废滤布为一般工业固废,分类收集后综合处理;废有机溶剂、废化学品包装材料、在线监测废液、废圆网、废活性炭、废过滤棉、污水处理废膜委托江苏永之清固废处置有限公司处置,废油委托常熟市福新环境工程有限公司处置;生活垃圾暂存生活垃圾暂存处,由常熟市鼎顺物业管理有限责任公司收集处理;即本项目的固废可做到“零”排放,不会对环境造成二次污染。</p> <p>④噪声:本项目通过合理布局、选用低噪声设备、有效消声、隔声、防震等措施,厂界噪声达标排放。</p> |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|

对照原环评及批复,本项目一阶段实际建设时有如下变化:

### 1、生产设备变动情况

本项目在产品种类和规模不变的前提下,调整梳毛设备种类,减少5台梳毛机,用2台热梳机替代;调整摇粒设备,24台摇粒机增加至42台,同时10台气流摇粒机(大摇粒机)减少至7台;此外,原环评中遗漏的辅助生产设备,实际建设有1台全自动对折缝布机、6台接布机、19台开幅机以满足工艺需求;其余设备无变化,本项目一阶段变动前后生产设备变化情况见表4。

表 4 本项目一阶段变动前后生产设备变化情况

| 序号 | 工序 | 设备名称         | 规格型号           | 设备数量（台/套/条） |        |     |     | 备注                                                 |
|----|----|--------------|----------------|-------------|--------|-----|-----|----------------------------------------------------|
|    |    |              |                | 环评量         | 一阶段    |     |     |                                                    |
|    |    |              |                |             | 一阶段环评量 | 实际量 | 变化量 |                                                    |
| 1  | 定型 | 定型机（配备轧车）    | 幅宽：140cm～280cm | 22          | 18     | 18  | 0   | 定型、烘干等                                             |
| 2  | 染色 | 染色机          | 容积：2000kg      | 2           | 0      | 0   | 0   | 环评中全厂共117台染色机，染缸容量为61100kg；一阶段共44台染色机，染缸容量为21560kg |
| 3  |    |              | 容积：1000kg      | 14          | 8      | 8   | 0   |                                                    |
| 4  |    |              | 容积：500kg       | 79          | 23     | 23  | 0   |                                                    |
| 5  |    |              | 容积：300kg       | 0           | 1      | 1   | 0   |                                                    |
| 6  |    |              | 容积：250kg       | 12          | 5      | 5   | 0   |                                                    |
| 7  |    |              | 容积：100kg       | 2           | 3      | 3   | 0   |                                                    |
| 8  |    |              | 容积：60kg        | 0           | 1      | 1   | 0   |                                                    |
| 9  |    |              | 容积：50kg        | 8           | 3      | 3   | 0   |                                                    |
| 19 |    | 染料、助剂全自动控制系统 | 意大利进口LAWER 系列  | 4           | 2      | 2   | 0   | 全自动计量、输送系统                                         |
| 20 | 印花 | 蓝光圆网制网机      | /              | 4           | 2      | 2   | 0   | 烂花、圆网印花                                            |
| 21 |    | 圆网印花机        | 幅宽：140cm～280cm | 8           | 5      | 5   | 0   |                                                    |
| 22 |    | 烂花印花一体机      | 幅宽：140cm～280cm | 2           | 1      | 1   | 0   |                                                    |
| 24 | 蒸化 | 长环蒸化机（天然气）   | 无锡永欣           | 6           | 3      | 3   | 0   | 蒸化                                                 |
| 25 | 烫光 | 天然气烫光机       | /              | 40          | 25     | 25  | 0   | 烫光                                                 |
| 26 | 水洗 | 连续水洗机        | /              | 10          | 4      | 4   | 0   | 水洗、脱水                                              |
| 27 |    | 上柔水洗机        | /              | 20          | 7      | 7   | 0   |                                                    |
| 28 | 脱水 | 脱水机          | /              | 34          | 15     | 15  | 0   |                                                    |
| 29 | 吹毛 | 吹毛机          | 热风加工           | 18          | 1      | 1   | 0   | 吹毛                                                 |

| 序号 | 工序          | 设备名称      | 规格型号       | 设备数量（台/套/条） |        |     |     | 备注     |
|----|-------------|-----------|------------|-------------|--------|-----|-----|--------|
|    |             |           |            | 环评量         | 一阶段    |     |     |        |
|    |             |           |            |             | 一阶段环评量 | 实际量 | 变化量 |        |
| 30 | 磨毛          | 磨毛机       | /          | 1           | 0      | 0   | 0   |        |
| 31 | 剪毛          | 剪毛机       | /          | 20          | 14     | 14  | 0   | /      |
| 32 | 梳毛          | 梳毛机       |            | 54          | 28     | 23  | -5  | /      |
| 33 |             | 热梳机       | /          | 0           | 0      | 2   | +2  | /      |
| 34 |             | 拉毛机       |            | 150         | 133    | 133 | 0   | /      |
| 35 | 摇粒          | 摇粒机       | /          | 24          | 24     | 42  | +18 | /      |
| 36 |             | 气流机（大摇粒机） | /          | 10          | 10     | 7   | -3  | /      |
| 37 | 复合          | 复合机       | /          | 4           | 0      | 0   | 0   | 一阶段未建设 |
| 38 | 烫金          | 烫金机       | /          | 4           | 0      | 0   | 0   |        |
| 39 | 印花          | 数码印花机     | /          | 6           | 1      | 1   | 0   | /      |
| 40 | 验布、打卷、包装等辅助 | 验布机       |            | 12          | 6      | 6   | 0   | /      |
| 41 |             | 打卷机       | /          | 43          | 17     | 17  | 0   | /      |
| 42 |             | 理布机、倒布机   | /          | 33          | 20     | 20  | 0   | /      |
| 43 |             | 检验成卷包装机   | /          | 4           | 2      | 2   | 0   | /      |
| 44 |             | 自动包装机     | /          | 2           | 0      | 0   | 0   | /      |
| 45 |             | 全自动对折缝布机  | /          | 0           | 0      | 1   | +1  | /      |
| 46 |             | 接布机       | /          | 0           | 0      | 6   | +6  | /      |
| 47 |             | 开幅机       | /          | 0           | 0      | 19  | +19 | /      |
| 48 | 成衣水洗        | 折叠机       | 布幅宽度 1.0m  | 2           | 0      | 0   | 0   | 一阶段未建设 |
| 49 |             | 烘干机       | 容量 150kg   | 45          | 0      | 0   | 0   |        |
| 50 |             | 烘干机       | 容量 120kg   | 4           | 0      | 0   | 0   |        |
| 51 |             | 水洗机       | 容量 15000kg | 2           | 0      | 0   | 0   |        |
| 52 |             | 水洗机       | 容量 300kg   | 45          | 0      | 0   | 0   |        |
| 53 |             | 脱水机       | 容量 250kg   | 4           | 0      | 0   | 0   |        |
| 54 |             | 脱水机       | 容量 200kg   | 1           | 0      | 0   | 0   |        |

| 序号 | 工序  | 设备名称   | 规格型号       | 设备数量（台/套/条） |        |     |     | 备注     |
|----|-----|--------|------------|-------------|--------|-----|-----|--------|
|    |     |        |            | 环评量         | 一阶段    |     |     |        |
|    |     |        |            |             | 一阶段环评量 | 实际量 | 变化量 |        |
| 55 |     | 洗水缸    | 容量 10000kg | 3           | 0      | 0   | 0   |        |
| 56 | 丝光  | 丝光机    | /          | 6           | 0      | 0   | 0   | 棉、涤棉印染 |
| 57 | 退煮漂 | 退煮漂联合机 | /          | 6           | 0      | 0   | 0   | 棉、涤棉印染 |

本项目变动后减少 5 台梳毛机，增加了 2 台热梳机；减少 3 台气流摇粒机（大摇粒机），增加了 18 台摇粒机；此外，增加 1 台全自动对折缝布机、6 台接布机、19 台开幅机，均为生产辅助设备；未导致产能等变化，也未导致污染物的种类或排放量增加。

## 2、废气治理变化情况

本项目在废气处理工艺不变的前提下，在实际建设中由于设备布局调整，导致生产设备与废气治理设施的组合方式以及排气筒高度有所调整，本项目一阶段变动前后废气治理变化情况见表 5。

表 5 本项目一阶段变动前后废气治理变化情况

| 序号 | 原环评报告内容                                                                                                  | 一阶段环评内容                                                                                                  | 一阶段实际情况                                                                                                                                                                                                                      | 变化情况                                                                                                                           |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 一车间 1#定型机、2#定型机、3#定型机、4#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ01 排气筒排放    | 一车间 1#定型机、2#定型机、3#定型机、4#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ01 排气筒排放    | 一车间 3#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 6#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 7#定型机、8#定型机、9#定型机、10#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 7#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高 DA001（FQ01）排气筒排放                                                    | 设备布局调整，3#定型机废气仍单独经 1 套废气治理设施进行治理，另 7#~10#定型机的废气一并经 1 套废气治理设施进行治理，上述 2 套治理设施治理后的尾气合并经 DA001（FQ01）排气筒进行排放，排气筒高度由 30m 调整为 40m。    |
| 2  | 一车间 5#定型机、6#定型机、7#定型机、8#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ02 排气筒排放    | 一车间 5#定型机、6#定型机、7#定型机、8#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ02 排气筒排放    | 一车间 1#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 4#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 2#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 2#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；一车间 4#定型机、5#定型机、6#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 3#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高（DA002）FQ02 排气筒排放 | 设备布局调整，1#、2#定型机废气仍单独各经 1 套废气治理设施进行治理，另 4#~6#定型机的废气一并经 1 套废气治理设施进行治理，上述 3 套治理设施治理后的尾气合并经 DA002（FQ02）排气筒进行排放，排气筒高度由 30m 调整为 40m。 |
| 3  | 一车间 9#定型机、10#定型机、11#定型机、12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ03 排气筒排放 | 一车间 9#定型机、10#定型机、11#定型机、12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ03 排气筒排放 | 二车间 11#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 14#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间 12#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 12#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经 40m 高（DA003）FQ03 排气筒排放                                                                   | 设备布局调整，11#、12#定型机废气均单独各经 1 套废气治理设施进行治理，上述 2 套治理设施治理后的尾气合并经 DA003（FQ03）排气筒进行排放，排气筒高度由 30m 调整为 40m。                              |

|   |                                                                                                                      |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                       |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | 电除油+除臭（4套）处理，处理后的尾气经30m高 FQ03 排气筒排放                                                                                  | 处理后的尾气经30m高 FQ03 排气筒排放                                                                                               | 二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高 DA003（FQ03）排气筒排放                                                                                                                                                                                                                                      | 筒排放，排气筒高度由30m调整为40m。                                                                                                  |
| 4 | 二车间13#定型机、14#定型机、15#定型机、16#定型机、17#定型机、18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（6套）处理，处理后的尾气经30m高 FQ04 排气筒排放 | 二车间13#定型机、14#定型机、15#定型机、16#定型机、17#定型机、18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（6套）处理，处理后的尾气经30m高 FQ04 排气筒排放 | 二车间13#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经11#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间14#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经10#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间15#定型机、16#定型机、17#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经9#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；二车间18#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经15#二级水喷淋+静电除油+除臭处理；上述处理后的尾气一并经40m高 DA004（FQ04）排气筒排放 | 设备布局调整，13#、14#定型机废气均单独各经1套废气治理设施进行治疗，15#~17#定型机的废气一并经1套废气治理设施进行治疗，上述3套治理设施治理后的尾气合并经 DA004（FQ04）排气筒排放，排气筒高度由30m调整为40m。 |
| 5 | 二车间19#定型机、20#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+静电除油+除臭（2套）处理，处理后的尾气经30m高 FQ05 排气筒排放                             | /                                                                                                                    | /                                                                                                                                                                                                                                                                                     | /                                                                                                                     |
| 6 | 二车间21#定型机、22#定型机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经二级水喷淋+                                                                 | /                                                                                                                    | /                                                                                                                                                                                                                                                                                     | /                                                                                                                     |

|    |                                                                                 |                                                                              |                                                                                                                           |                                                                                                      |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 静电除油+除臭(2套)处理,处理后的尾气经30m高 FQ06 排气筒排放                                            |                                                                              |                                                                                                                           |                                                                                                      |
| 7  | 一车间 1~10#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理,处理后的尾气经30m高 FQ07 排气筒排放    | 一车间 10 台烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理,处理后的尾气经30m高 FQ07 排气筒排放  | 二车间 8 台烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理;二车间 5 台低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理;上述处理后的尾气经 42m 高 DA010 (FQ07) 排气筒排放 | 布局调整,减少 2 台烫光机废气接入毛仓除毛+静电除油设施中处理,并将处理后的烫光废气与处理后的低温烫光废气合并至 DA010 (FQ07) 排气筒进行排放,并将排气筒高度由 30m 调整至 42m。 |
| 8  | 二车间 31~35#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ10 排气筒排放                  | 二车间 5 台低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ10 排气筒排放                  |                                                                                                                           |                                                                                                      |
| 9  | 一车间 11~20#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ08 排气筒排放 | 一车间 6 台烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ08 排气筒排放 | 二车间 4 台烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛+静电除油处理;二 4 台低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理;上述处理后的尾气经 42m 高 DA011 (FQ08) 排气筒排放   | 布局调整,减少 2 台烫光机废气接入毛仓除毛+静电除油设施中处理,并将处理后的烫光废气与处理后的低温烫光废气合并至 DA011 (FQ08) 排气筒进行排放,并将排气筒高度由 30m 调整至 42m。 |
| 10 | 二车间 36~40#低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ11 排气筒排放                  | 二车间 4 台低温烫光机的天然气燃烧废气经密闭收集后,经毛仓除毛处理,处理后的尾气经 30m 高 FQ11 排气筒排放                  |                                                                                                                           |                                                                                                      |
| 11 | 一车间 21~25#烫光机、二车间 26~30#烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然                                    | /                                                                            | /                                                                                                                         | /                                                                                                    |

|    |                                                                                                             |                                                                                                         |                                                                                                               |                                                                                                        |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 气燃烧废气经密闭收集后，经毛仓除毛+静电除油处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ09 排气筒排放                                                           |                                                                                                         |                                                                                                               |                                                                                                        |
| 12 | 一车间 1~2#印花机和 1#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ12 排气筒排放     | 一车间 1~2#印花机和 1#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ12 排气筒排放 | 一车间 1~2#印花机和 4 台烫光机产生的工艺废气经管道负压收集、天然气燃烧废气经密闭收集后，经 1#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 45m 高 DA016(FQ12) 排气筒排放           | 布局调整，2 台印花机废气和 1 台印花机废气调整为 2 台印花机废气与 4 台烫光机废气接入 1 套废气治理设施，处理后的尾气经 DA016（FQ12）排气筒排放，排气筒高度由 30m 调整为 45m。 |
| 13 | 一车间 3~4#印花机和 2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ13 排气筒排放     | 一车间 3~4#印花机和 2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ13 排气筒排放 | 一车间 3#印花机和 1~2#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，1~2#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经 5#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 45m 高 DA017（FQ13）排气筒排放 | 2 台印花机废气和 1 台蒸化机废气调整为 1 台印花机废气和 2 台蒸化机废气接入 1 套废气治理设施，处理后的尾气经 DA017（FQ13）排气筒排放，排气筒高度由 30m 调整为 45m。      |
| 14 | 二车间 5~8#印花机和 3~4#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3~4#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ14 排气筒排放 | 二车间 5#印花机和 3#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1 套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ14 排气筒排放   | 二车间 4~5#印花机和 3#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，3#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经 13#二级水喷淋+静电除油+除臭处理，处理后的尾气经 42m 高 DA018（FQ14）排气筒排放  | 1 台印花机废气和 1 台蒸化机废气调整为 2 台印花机废气和 1 台蒸化机废气接入 1 套废气治理设施，处理后的尾气经 DA018（FQ14）排气筒排放，排气筒高度由 30m 调整为 42m。      |

|    |                                                                                                                 |                                                                                                         |                                                                                                                                   |                                                                                            |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15 | 二车间 9~10#烂花印花一体机和 5~6#蒸化机产生的工艺废气经管道负压收集，5~6#蒸化机的天然气燃烧废气经密闭收集后，上述废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ15 排气筒排放 | 二车间 9#烂花印花一体机产生的工艺废气经管道负压收集，收集后的废气经二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ15 排气筒排放                         | 二车间 9#烂花印花一体机产生的废气经管道负压收集，圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经负压收集后，与经集气罩收集的数码印花废气后一并经 16#二级水喷淋+静电除油+除臭（1套）处理，处理后的尾气经 35m 高 DA019（FQ15）排气筒排放 | 圆网制网的相关有机废气和数码印花废气与烂花印花一体机产生的废气一并按入 1 套废气治理设施，处理后的尾气经 DA019（FQ15）排气筒排放，排气筒高度由 30m 调整为 45m。 |
| 16 | 圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气、烫金废气、复合废气一并经水喷淋+过滤棉+活性炭吸附（1套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ16 排气筒排放         | 圆网制网上胶、烘干、装闷头、焙烘产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，与经集气罩收集的数码印花废气、烫金废气、复合废气一并经水喷淋+过滤棉+活性炭吸附（1套）处理，处理后的尾气经 30m 高 FQ16 排气筒排放 |                                                                                                                                   |                                                                                            |
| 17 | 污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋（1套）处理，处理后的尾气经 15m 高 FQ17 排气筒排放                                                   | 污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋（1套）处理，处理后的尾气经 15m 高 FQ17 排气筒排放                                           | 污水处理产生的氨气、硫化氢经密闭加盖收集后，经水喷淋+碱喷淋（1套）处理，处理后的尾气经 20m 高 DA009（FQ17）排气筒排放                                                               | 排气筒高度由 15m 调整为 20m。                                                                        |
| 18 | 危废暂存库产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，经二级活性炭（1套）处理，处理后的尾气经 15m 高 FQ18 排气筒排放                                                      | 危废暂存库产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，经二级活性炭（1套）处理，处理后的尾气经 15m 高 FQ18 排气筒排放                                              | 危废暂存库产生的非甲烷总烃经管道收集后，经二级活性炭（1套）处理，处理后的尾气经 15m 高 DA015（FQ18）排气筒排放                                                                   | 不变                                                                                         |

本项目设备布局变动导致设备与治理设施对应关系调整，部分排气筒高度增加，不会导致污染物的种类或排放量增

加。

### 3、公辅工程变化

表 6 本项目变动前后公辅工程变化情况

| 工程类型 |        | 规模                                                                     |                                                                        |                                                                      |                                    | 备注        |
|------|--------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------|
|      |        | 环评情况                                                                   | 一阶段环评情况                                                                | 一阶段实际情况                                                              | 变化情况                               |           |
| 储运工程 | 原料仓库   | 1#生产车间, 1~2F, 2000m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 1~2F, 4500m <sup>2</sup> | 1#生产车间, 1~2F, 2000m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 1~2F, 4500m <sup>2</sup> | 1#生产车间, 2F, 3500m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 4F, 500m <sup>2</sup>    | 布局调整, 原料仓库总面积减少 2500m <sup>2</sup> | /         |
|      | 成品仓库   | 1#生产车间, 4F, 2000m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 3~4F, 4500m <sup>2</sup>   | 1#生产车间, 4F, 2000m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 3~4F, 4500m <sup>2</sup>   | 1#生产车间, 4F, 3000m <sup>2</sup> ,<br>2#生产车间, 3~4F, 3500m <sup>2</sup> | 布局调整, 成品仓库总面积不变                    | /         |
|      | 染料仓库   | 建筑面积 511.93m <sup>2</sup>                                              | 建筑面积 511.93m <sup>2</sup>                                              | 建筑面积 511.93m <sup>2</sup>                                            | 无变化                                | 存放染料      |
|      | 危化品库   | 建筑面积 41.35m <sup>2</sup>                                               | 建筑面积 41.35m <sup>2</sup>                                               | 建筑面积 41.35m <sup>2</sup>                                             | 无变化                                | 存储危险化学品   |
| 辅助工程 | 办公区    | 占地约 200m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 800m <sup>2</sup>                    | 占地约 200m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 800m <sup>2</sup>                    | 占地约 200m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 800m <sup>2</sup>                  | 无变化                                | 位于 1#生产车间 |
|      | 3#生产辅房 | 占地面积 875.59m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3347.18m <sup>2</sup>            | 占地面积 875.59m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3347.18m <sup>2</sup>            | 占地面积 875.59m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3347.18m <sup>2</sup>          | 无变化                                | 倒班宿舍      |
|      | 4#生产辅房 | 占地面积 882.51m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3540.08m <sup>2</sup>            | 占地面积 882.51m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3540.08m <sup>2</sup>            | 占地面积 882.51m <sup>2</sup> , 4F, 建筑面积约 3540.08m <sup>2</sup>          | 无变化                                | 倒班宿舍      |

|      |      |                                                                          |                                                                          |                                                                                  |                           |      |
|------|------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------|
| 公用工程 | 给水工程 | 市政供水管网                                                                   | 市政供水管网                                                                   | 市政供水管网                                                                           | 无变化                       | /    |
|      | 排水工程 | 设雨污分流、清污分流系统。设 1 个生活污水排口、1 个雨水排口、1 个生产废水排口                               | 设雨污分流、清污分流系统。设 1 个生活污水排口、1 个雨水排口、1 个生产废水排口                               | 设雨污分流、清污分流系统。设 1 个生活污水排口、1 个雨水排口、1 个生产废水排口                                       | 无变化                       | /    |
|      | 供电工程 | 经由园区变电所提供，2700 万 kwh                                                     | 经由园区变电所提供，1900 万 kwh                                                     | 经由园区变电所提供，1900 万 kwh                                                             | 无变化                       | /    |
|      | 燃气   | 由园区集中供气，天然气用量 2200 万立方/年                                                 | 由园区集中供气，天然气用量 1540 万立方/年                                                 | 由园区集中供气，天然气用量 1540 万立方/年                                                         | 无变化                       | /    |
|      | 空压机房 | 6 台空压机 20m <sup>3</sup> /min                                             | 6 台空压机 20m <sup>3</sup> /min                                             | 7 台空压机，6 台 14.51m <sup>3</sup> /min，其中 1 台备用，另有 1 台 11m <sup>3</sup> /min 的备用空压机 | -47.45m <sup>3</sup> /min | /    |
|      | 蒸汽   | 昆承热电厂，105000t/a                                                          | 昆承热电厂，73820t/a                                                           | 昆承热电厂，73820t/a                                                                   | 无变化                       | /    |
| 环保工程 | 废气   | 定型、印花废气配套“二级水喷淋+静电除油+除臭”设施 26 套；烫光废气配套“毛仓除毛+静电除油”设施 3 套，配套单独“毛仓除毛”设施 2 套 | 定型、印花废气配套“二级水喷淋+静电除油+除臭”设施 22 套；烫光废气配套“毛仓除毛+静电除油”设施 2 套，配套单独“毛仓除毛”设施 2 套 | 定型、印花废气配套“二级水喷淋+静电除油+除臭”设施 15 套；烫光废气配套“毛仓除毛+静电除油”设施 2 套，配套单独“毛仓除毛”设施 2 套         | 详见废气治理变化情况                | 达标排放 |
|      |      | 复合、烫金、制网、数码印花废气处理设施，“水喷淋+活性                                              | 制网、数码印花废气处理设施，“水喷淋+活性炭吸                                                  | 制网、数码印花废气合并至烂花印花的废气治理                                                            |                           | 达标排放 |

|      |                                   |                                   |                                   |       |                             |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------|-----------------------------|
|      | 炭吸附装置”1 套                         | 附装置”1 套                           | （二级水喷淋+静电除油+除臭）设施中进行处理            |       |                             |
|      | 污水站废气处理设施，“水喷淋+碱喷淋装置”1 套          | 污水站废气处理设施，“水喷淋+碱喷淋装置”1 套          | 污水站废气处理设施，“水喷淋+碱喷淋装置”1 套          |       | 达标排放                        |
|      | 危废暂存库，活性炭吸附装置 1 套                 | 危废暂存库，活性炭吸附装置 1 套                 | 危废暂存库，活性炭吸附装置 1 套                 |       | 达标排放                        |
| 废水   | 新建一套废水处理设施                        | 新建一套废水处理设施                        | 新建一套废水处理设施                        | 无变化   | 部分回用，部分排入凯发新泉水务（常熟）有限公司进行处理 |
| 噪声   | 厂区采取建筑隔声、减振、种植绿植等措施               | 厂区采取建筑隔声、减振、种植绿植等措施               | 厂区采取建筑隔声、减振、种植绿植等措施               | 无变化   | 厂界达标                        |
| 固废   | 2 座一般固废仓库，合计面积约 200m <sup>2</sup> | 2 座一般固废仓库，合计面积约 200m <sup>2</sup> | 2 座一般固废仓库，合计面积约 200m <sup>2</sup> | 无变化   | /                           |
|      | 1 座危废暂存库，合计面积约 70m <sup>2</sup>   | 1 座危废暂存库，合计面积约 70m <sup>2</sup>   | 2 座危废暂存库，合计面积约 70m <sup>2</sup>   | 面积无变化 | /                           |
| 环境风险 | 1 座 450m <sup>3</sup> 初期雨水池       | 1 座 450m <sup>3</sup> 初期雨水池       | 1 座 450m <sup>3</sup> 初期雨水池       | 无变化   | 满足需求                        |
|      | 1 座 600m <sup>3</sup> 事故应急池       | 1 座 600m <sup>3</sup> 事故应急池       | 1 座 600m <sup>3</sup> 事故应急池       | 无变化   |                             |

本项目公辅工程变化不会影响生产规模，也不会新增不利影响。

## 2.4 与项目重大变动清单对比情况

依据《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函[2018]6号内容判断该变动是否属于重大变动，具体见表3。

表3 项目变动情况一览表

| 重大变动清单 |                                                                                                                     | 本项目变动情况                                                   | 是否属于重大变动 |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------|
| 规模     | 1.纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上，其他原料加工(编织物及其制品制造除外)规模增加50%及以上；服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上，其他原料加工规模增加50%及以上(100万件/年以下的除外)。 | 无变化                                                       | 否        |
| 建设地点   | 2.项目重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致防护距离内新增敏感点。                                                                           | 无变化                                                       | 否        |
| 生产工艺   | 3.纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序，服装制造新增湿法印花、染色、水洗工序，或上述工序工艺、原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。                                          | 纯棉、涤棉染色工艺的漂白工序增加使用去油剂，但不会新增污染物，也不会增加污染物排放量。               | 否        |
| 环境保护措施 | 4.废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加(废气无组织排放改为有组织排放除外)。                                                                   | 不涉及废水、废气处理工艺变化，仅生产设备与废气治理设施的组合方式有所调整，不涉及新增污染物且污染物排放量也无增加。 | 否        |
|        | 5.排气筒高度降低10%及以上。                                                                                                    | 排气筒增高或不变。                                                 | 否        |
|        | 6.新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。                                                                    | 无变化                                                       | 否        |
|        | 7.危险废物处置方式由外委改为自行处置或处                                                                                               | 无变化                                                       | 否        |

|                  |  |  |
|------------------|--|--|
| 置方式变化导致不利环境影响加重。 |  |  |
|------------------|--|--|

结合《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函[2018]6号进行综合分析，本项目变动未构成重大变动，仅涉及一般变动。

### 三、评价要素

原环评中评价等级、评价范围、评价标准等均未发生变化。

### 四、环境影响分析说明

#### 4.1 污染物产生及排放情况

##### 1、废气

本项目取消了5台梳毛机、3台气流摇粒机（大摇粒机），增加了2台热梳机、18台摇粒机、1台全自动对折缝布机、6台接布机、19台开幅机，但梳毛产能、摇粒产能不变，废气污染物种类不变，污染物排放量不变；故而本次变动后废气污染物排放种类和排放量均不会增加。

##### 2、废水

本项目变动前后废水污染物产生排放情况均未发生变化。

##### 3、固废

本项目变动前后固废污染物产生排放情况均未发生变化。

##### 4、噪声

本项目噪声主要来自于染色机、印花机、水洗机、脱水机、定型机、烫光机、拉毛机、梳毛机、烘干机、制网机等印染加工设备以及空压机、风机、泵、压滤机，变动后减少了5台梳毛机、3台气流摇粒机（大摇粒机），增加了2台热梳机、18台摇粒机，废气治理设施合并后减少7套“二级水喷淋+静电除油+除臭”、1套“水喷淋+活性炭吸附装置”以及7台配套风机，产生噪声的设备数量减少，故本次变动后噪声污染源未增加。

综上所述，项目的变动不会导致新增污染物和污染物排放量增加。

#### 4.2 变动后环境影响分析

##### 1、大气环境影响分析

本项目变动后未增加废气污染物的排放种类和排放量，部分排气筒那个高度增加，排气筒的加高不会增大卫生防护距离，变动后卫生防护距离

不变，不会造成对环境的不利影响，原环评大气环境影响分析结论不发生变化。

## **2、水环境影响分析**

本项目变动后，废水产生排放情况未发生变化，原环评水环境影响分析结论不发生变化。

## **3、声环境影响分析**

本项目变动后，厂区内主要噪声源减少 2 台，原环评噪声环境影响分析结论不发生变化。

## **4、固体废物环境影响分析**

本项目变动前后固废污染物产生排放情况均未发生变化。本项目固废均得到有效处置，变动前后固废零排放，不会对周围环境产生二次污染，原环评固体废物分析结论不发生变化。

## **5、其他环境影响分析**

本项目变动后废气污染物排放量不增加，废水污染物排放量不变，固废外排量为零，不涉及卫生防护距离的变化，故原环评土壤、地下水的影响分析结论不发生变化。

# **五、结论**

根据《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函[2018]6号，本项目变动不属于重大变动。根据省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知，建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。因此本项目纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

## 六、附件

### 附件 1 环评批复

# 江苏省生态环境厅文件

苏环审〔2024〕80号

## 省生态环境厅关于常熟市沙家浜程氏 印染有限公司印染技术改造项目 环境影响报告书的批复

常熟市沙家浜程氏印染有限公司：

你公司报送的《常熟市沙家浜程氏印染有限公司印染技术改造项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。经研究，现批复如下：

一、根据《江苏省太湖水污染防治条例》，常熟市积极推进印染行业绿色低碳高质量发展，组织编制了《常熟市印染行业发展专项规划（2020—2030）》（以下简称《印染专项规划》），

— 1 —

同步开展规划环评,全市规划布局6个印染行业拓展集聚区以及4个整合提升区(点)。2020年12月我厅出具了《印染专项规划》环评审查意见(苏环审〔2020〕42号),常熟市政府常务会议审议通过《印染专项规划》。

项目拟将常熟市高新技术产业开发区内的常熟市沙家浜程氏印染有限公司、常熟市芦荡针织染整有限公司和福思南纺织(常熟)有限公司进行优化重组,以常熟市沙家浜程氏印染有限公司为实施主体,依托福思南公司现有厂房实施技术改造,重组前后总产能不变。常熟市沙家浜程氏印染有限公司属于《印染专项规划》中的“迁建保留企业”,拟整合的3家印染企业均为纳入《印染专项规划》的现有印染企业。常熟市高新技术产业开发区(以下简称“高新区”)为规划布局的6个印染行业拓展集聚区之一,2021年1月生态环境部出具了“高新区”规划环评审查意见(环审〔2021〕6号)。

项目主体工程建设染色、烂花印花、后整理生产线,主要生产设备包括定型机22台、圆网印花机8台,烂花印花机2台、数码印花机6台、染色机117台。项目总投资1.2亿元,技改后将形成染整纯棉布7000吨、染整涤棉布6000吨、染整涤纶布14880吨、印花涤纶布14500吨、服装水洗200万件的生产能力。项目采用先进工艺和设备,在废水量不突破现有排放量基础上,通过严格凯发新泉水务(常熟)有限公司尾水中氮磷排放限值,实现主要水污染物总氮、总磷排放量二倍减量替代。

项目符合国家、省产业政策，符合《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》、《关于严格太湖流域改建印染项目环境准入要求的通知》（苏环委办〔2018〕17号）、《省政府办公厅关于印发江苏省太湖流域建设项目重点水污染物排放总量指标减量替代管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2018〕44号）、《印染专项规划》及规划环评等文件要求。本次改建符合“高新区”规划环评要求。

项目实施可能产生的不良环境影响通过全面落实《报告书》及本批复提出的各项生态环境保护和污染防治措施得到减缓和控制。我厅原则同意《报告书》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

二、在项目设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告书》中提出的各项生态环境保护措施和“以新代老”措施，重点落实以下要求：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，不得引入限制类和淘汰类设备。优先使用高性能染料助剂、液体染料、无磷助剂等，采用助剂自动配液输送系统、染化料自动称量系统和自动配液输送系统，建设“色卡数字基因库”、逐步实现从“模糊化印染”向“数字化印染”转变。加强生产和环境管理，建设一次染缸的染料、助剂、盐等物料回用系统，提高染料及助剂的回用率；配备定型机废气、染缸高温废水、冷凝水等余热回收装置。单位产品物耗、能耗、水回用率及污染

物排放量等清洁生产指标应达清洁生产 I 级水平，达到《印染行业规范条件（2023版）》，开展工信部印染企业规范公告申报。

（二）落实《报告书》提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。印花、定型、烘干、烫光、蒸化、复合、烫金、制网和危险废物暂存过程产生的非甲烷总烃废气和印花、定型、烘干、烫光、蒸化以及后整理过程产生的颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041—2021）中表1标准。天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728—2020）表1排放限值。污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554—93）中表1二级标准和表2标准。厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041—2021）表2标准，厂界非甲烷总烃和颗粒物监控浓度限值执行表3标准。

（三）按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善厂区给排水系统，加强初期雨水分类收集处理。一次染缸高浓高盐废水单独设置收集、贮存、回用或脱盐系统，实现染料、助剂、盐的回用，减少物料消耗。不可经济回用的低盐废水由项目建设的三套废水预处理系统处理，包括烂花废水预处理设施、重污染废水预处理设施、低污染废水预处理设施。项目烂花印花生产线产生的废水进入烂花废水预处理设施处理后

与煮练漂废水、丝光废水、棉布染色和水洗废水一起接入重污染废水预处理设施处理,其他废水如涤纶布染色和清洗废水、涤纶布印花水洗废水、成衣水洗废水和初期雨水等均接入低污染废水预处理设施进行处理,重污染废水预处理设施和低污染废水预处理设施出水混合后部分经深度处理设施处理后回用,其余废水经企业自行预处理设施处理后达到《纺织染整工业水污染排放标准》(GB 4287—2012)及其修改单表2中间接排放限值(其中 $COD \leq 200mg/L$ )后、总锑执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB 32/3432—2018)表2 特别排放限值、阴离子表面活性剂和石油类执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级排放标准,接入凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理。污水处理厂出水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB 32/1072—2018)表2限值以及《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB 4287-2012)及其修改单表2直接排放限值,其中:总氮 $\leq 6mg/L$ 、总磷 $\leq 0.25mg/L$ ,总锑排放执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》(DB 32-3432—2018)表2直接排放标准。生活污水接管至凯发新泉水务(常熟)有限公司集中处理达标排放。

(四)选用低噪声设备,并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)3类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523—2011)要求。

（五）按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599—2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）及修改单和相关管理要求，防止产生二次污染。印染废水污泥需开展危险特性鉴别，鉴别结果明确前，暂按危险废物进行管理，委托有资质单位规范处置。委托有资质单位对含锑、磷污泥实施单独收集、回收利用，按要求在江苏省固体废物管理信息系统中填报固危废（含污泥）产生和处置情况，达到固危废规范化管理水平。

（六）做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中提出的分区防渗要求，事故池、污水站、生产车间、危废堆场等采取重点防渗措施，制定并落实土壤和地下水跟踪监测计划。

（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，建设事故污染物收集系统和足够容量的事故废水收集池等设施，确保事故废水不进入外环境。

（八）按要求规范设置各类排污口和标志。按《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861—2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ 1121—2020）以

及污染源自动监控相关管理要求，建设、安装自动监控设备及其配套设施。按《报告书》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。

（九）你公司应对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

（十）现有项目装置及设备拆除过程应依法依规开展，并确保所有拆除产物、遗留物料、残留污染物等得到合理处置。

三、项目实施后，污染物年排放总量初步核定为：

（一）生产废水（接管量/外排环境量）：废水量 $\leq 678308/678308$ 吨/年、化学需氧量 $\leq 69.39/33.92$ 吨/年、氨氮 $\leq 5.29/3.3915$ 吨/年、总磷 $\leq 0.7132/0.1652$ 吨/年、总氮 $\leq 5.882/4.0748$ 吨/年、五日生化需氧量 $\leq 17.08/6.788$ 吨/年、悬浮物 $\leq 15.02/13.566$ 吨/年、苯胺类 $\leq 0.8/0.6783$ 吨/年、总锑 $\leq 0.01/0.01$ 吨/年、阴离子表面活性剂 $\leq 2.22/0.3392$ 吨/年、石油类 $\leq 3.07/0.6783$ 吨/年、硫化物 $\leq 0.1/0.1$ 吨/年。

生活污水（接管量/外排环境量）：废水量 $\leq 19200/19200$ 吨、化学需氧量 $\leq 7.68/0.96$ 吨、氨氮 $\leq 0.48/0.096$ 吨、总氮 $\leq 0.768/0.1152$ 吨、总磷 $\leq 0.0768/0.0048$ 吨、悬浮物 $\leq 5.76/0.384$ 吨。

（二）大气污染物（有组织）：颗粒物 $\leq 9.8016$ 吨、 $\text{SO}_2 \leq 4.4$

吨、 $\text{NO}_x \leq 20.62$ 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） $\leq 7.5727$ 吨、氨 $\leq 0.2421$ 吨、硫化氢 $\leq 0.0094$ 吨。

（三）固体废物：全部综合利用或规范处置。

四、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告书》的内容和结论负责。按照《常熟市关于推进印染行业绿色低碳高质量发展相关措施的报告》（附件），配合常熟市政府及行业协会推进含锑、含磷污泥回收利用处置、废盐资源化利用处置等基础配套设施“绿岛”工程建设，开展印染行业碳足迹核算认证，建设碳足迹背景数据库，为太湖流域印染行业的绿色低碳高质量发展提供示范引领作用。

五、项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证，未申领排污许可证的，不得排放污染物。落实排污许可“一证式”管理要求，将大气污染物、水污染物、工业固体废物、工业噪声等控制污染物排放以及土壤污染隐患排查、自行监测等要求依法全部纳入排污许可证内容，实施全生命周期规范运行。项目投产前应确保你公司整合的印染企业现有印染设施全部关停到位。

六、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任，须按规定程序实施竣工环境保护验收。

七、我厅委托苏州市生态环境局组织开展该项目的“三同时”

监督检查及相关管理工作。你公司应在收到本批复后20个工作日内，将批准后的《报告书》分别送苏州市生态环境局、苏州市常熟生态环境局，并按规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。

八、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起满5年，建设项目方开工建设的，其环境影响报告书应当报我厅重新审核。

附件：常熟市关于推进印染行业绿色低碳高质量发展相关  
措施的报告（常政呈〔2024〕83号）



（此件公开发布）

（项目代码：2106-320581-89-02-260112）